MIMO Srl divisione ALLEN
Via dell'Industria, 36 - 35020 – BRUGINE (PD) Italy - Tel. +39 049 5806061 Fax: +39 049 5806611
info@allentechnology.it - www.allentechnology.it

Tavole ortogonali manuali, tavole lineari, tavole ortogonali di alta precisione con viti a ricircolo di sfere, manuali visualizzate e a controllo numerico

TO/V.R.S. TAVOLA ORTOGONALE DI ALTA PRECISIONE

Materiale	Caratteristiche
GHISA G26 UNI 5007 GHISA G26 UNI 5007 GHISA G26 UNI 5007	DUREZZA BRINELL: HB = 190÷240 CARICO ROTTURA: Rmin = 26 ALLUNGAMENTO %: A% = 1 CARICO ROTTURA: Rmin = 26 ALLUNGAMENTO %: A% = 1 DUREZZA BRINELL: HB = 190÷240 DUREZZA BRINELL: HB = 190÷240 ALLUNGAMENTO %: A% = 1 CARICO ROTTURA: Rmin = 26

Tavola ortogonale che conserva la struttura compatta e robusta del modello "tavola ortogonale automatica", destinata ad impieghi particolarmente gravosi sulle macchine utensili dove sia richiesto anche il raggiungimento di elevate precisioni meccaniche sia di parallelismo che di ortogonalità dei movimenti.
Questa tavola infatti è strutturata come una vera e propria macchina utensile. Oltre ai piani di appoggio completamente r ettificati, anche le guide di scorrimento, prismatiche e registrabili, sono rettificate e subiscono un riporto di materiale antifrizione "turcite B", che consente di ridurre notevolmente gli attriti anche in presenza di carichi considerevoli sulla tavola scanalata.
Le viti di manovra diametro 25 passo 5 mm. sono in acciaio, a doppio ricircolo di sfere, rettificate interamente, e montano su cuscinetti radiali e reggispinta registrabili assialmente. Le chiocciole sono precaricate e assicurano pertanto rigidità e a ssenza di giochi.
L'elevata classe di precisione delle viti a sfera impiegate, di cui vengono forniti i certificati di collaudo, danno alla tavola errori di passo praticamente nulli. Un impianto di lubrificazione manuale consente, tramite un unico punto di mandata manuale, di inviare olio forzatamente a tutte le parti della tavola in movimento.
Tutte le parti di fusione sono in ghisa G26 UNI 5007 stabilizzata e ne viene assicurata l'indeformabilità nel tempo. A deguate protezioni in lamiera verniciata e a soffietto termosaldato, oltre a riparare le guide e le viti a sfera, consentono di lavorare con liquido refrigerante senza che questo debordi dalla tavola scanalata superiore. La versione unicamente manuale prevede i due gruppi volantino di manovra con anello graduato di azzeramento, dove ogni incisione corrisponde a 0,1 mm. di spostamento dell'asse.

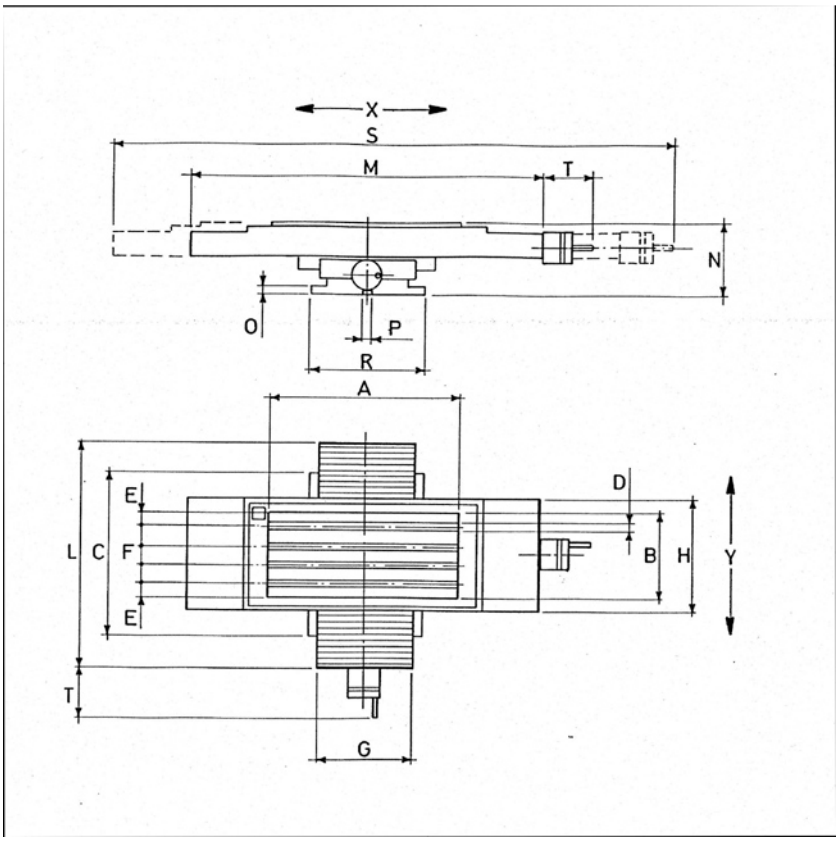
La tavola può essere fornita con un sistema di misura digitale che visualizza la posizione assi. In questo caso vengono m ontati 2 trasduttori ottici lineari con risoluzione centesimale, collegati quindi ad un visualizzatore di quote che, nelle versioni più sofisticate, consente di memorizzare permanentemente in memoria dati, correttori utensili, ed eseguire la r icerca zero assi meccanica.

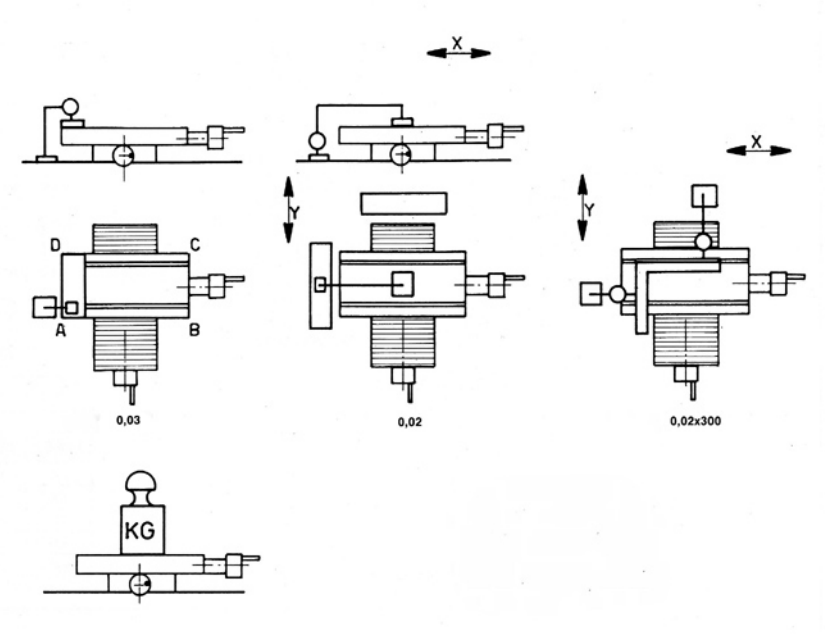
La tavola viene fornita completa di esauriente libretto di uso e manutenzione. Il nostro ufficio tecnico è a disposizione per q ualsiasi applicazione particolare e altra informazione tecnica a riguardante l'impiego di questa tavola.

Photogallery

DATI DIMENSIONALI

TIPO	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	O	P	R	S	T	X	Y	PESO Kg
400	575	280	505	14H7	53	58	340	382	708	900	220	24	16H7	385	1500	160	440	340	150
500	675	320	605	14H7	55	70	362	422	845	1045	220	24	16H7	400	1725	160	520	420	180
600	775	370	705	14H7	65	80	422	472	1058	1263	220	24	16H7	460	2063	160	640	540	250



DATI FUNZIONALI

TIPO	KG
400	400
500	550
600	700